

GEHOTEX-W19B-DKX-Hydro

1C-AY Hydro Finition
- ajustage pour application brosse -

■ DOMAINES D'UTILISATION

Revêtement de protection pour pylônes treillis galvanisés et constructions galvanisées dans le domaine du transport d'énergie.

GEHOTEX-W19B-DKX-Hydro est ainsi appliqué comme revêtement monocouche directement sur supports galvanisés ou en association avec des primaires appropriés comme système bi- ou multi-couches.

Egalement approprié comme finition avec des primaires anticorrosion adaptés pour des structures en acier non galvanisées.

■ PROPRIETES GENERALES

Base: Copolymère acrylique hydrodiluable.

Grâce à la combinaison spécifique entre liants et pigments on obtient une parfaite adhérence directement sur surfaces galvanisées ainsi qu'une protection optimale.

GEHOTEX-W19B-DKX-Hydro est spécialement ajusté pour une application à la brosse également sur structures difficiles comme les pylônes treillis. Une application par pistolet à air ou airless est également possible.

En une passe on peut obtenir des épaisseurs de 80 à 120 microns.
Tenue à la température: Jusque 80 °C (thermoplastique)

■ CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

| | |
|--------------------------------------|---|
| Code(s) Produit(s) et teintes | W19B-E7833 Gris ciment env. RAL 7033 (Autres teintes sur demande) |
| Stockage/conservation | Au moins 12 mois dans les emballages d'origine intacts et fermés stockés à l'abri à température normale |
| Diluant(s) approprié(s) | Eau déminéralisée ou eau de faible dureté |
| Consistance à la livraison | Prêt pour application à la brosse |

Valeurs théoriques de référence

GEHOTEX-W19B-DKX-Hydro, W19B-E7833

| Masse volumique (g/mL) | Extrait sec (% poids) | Teneur en COV | | Extrait sec en volume | |
|---------------------------|--------------------------------|--------------------------------------|---------------------------------------|-----------------------------------|---------|
| | | (% poids) | par 10 µm DFT* (g/m ²) | (%) | (mL/kg) |
| 1,4 | 65 | < 5 | 1,4 | 50 | 360 |
| DFT (µm) | Epaisseur humide calculée (µm) | Consommation (kg/m ²) | | Rendement (m ² /kg) | |
| 100 | 198 | 0,277 | | 3,6 | |

Remarques

- Dans le cas de produits bi-composants les données correspondent au mélange
- DFT: Epaisseur sèche (dry film thickness)
- Ces données sont indicatives et valables pour la qualité (teinte) mentionnée, elles peuvent légèrement varier pour d'autres teintes.
- * Base pour le calcul : consommation en g/m² pour DFT de 10 µm

GEHOTEX-W19B-DKX-Hydro

Données selon directive 2004/42/CE ("Directive Decopaint")

| Sous-Catégorie selon annexe IIA | Teneurs maximales en COV (Phase II à partir du 01.01.2010) | Teneur maximale en COV du produit prêt à l'emploi (incluant la quantité maximale de diluant précisée au paragraphe "Méthodes d'application") |
|---|---|---|
| i (Revêtements monocomposants à fonction spéciale) Type PA | 140 g/L | < 140 g/L |

Systemes de revêtements

| | | |
|-------------------------------|--------------------------------------|------------------|
| Support | Acier galvanisé selon NF EN ISO 1461 | |
| Préparation de surface | Nettoyage selon NF EN ISO 12944-4 | |
| | Produit | NDFT (µm) |
| Revêtement de finition | GEHOTEX-W19B-DKX-Hydro | 80 à 120 |

Le(s) système(s) de revêtement(s) mentionné(s) est(sont) un(des) exemple(s) issu(s) de la pratique qui peut(peuvent) généralement être modifié(s). Le choix ainsi que le nombre et l'épaisseur des différentes couches est fonction, entre autres, des contraintes auxquelles le système de revêtement sera soumis, des méthodes d'application et des prescriptions éventuelles.

Revêtements primaires appropriés pour acier (dérivage manuel ou mécanique au degré de préparation de surface St2 selon NF EN ISO 12944-4):

- GEHOTEX-W5-Korrogrund
- GEHOLIT-K19B-Korrogrund

Selon l'état du support, le primaire peut être appliqué partiellement (retouches) ou comme couche générale.

■ RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN OEUVRE

Préparation de surface

Surfaces en acier galvanisé:

Les conditions requises pour obtenir une parfaite adhérence des revêtements sont des surfaces galvanisées absolument sèches et propres. En plus des salissures telles que poussières, graisse, huile etc... il faut particulièrement veiller à éliminer les éventuels sels de zinc présents (produits de corrosion du zinc).

Revêtements:

Toutes substances nuisibles à l'adhérence doivent être éliminées.

Température de l'air et du support

entre 10 et 35 °C. Optimales entre 15 et 25 °C

Humidité relative de l'air

Ne doit pas dépasser 80 %

La température de surface des éléments à revêtir doit être pendant l'application supérieure d'au moins 3 °C à la température du point de rosée de l'air (voir norme NF EN ISO 12944-7).

Recommandations pour une application en extérieur

L'application ne devrait pas être réalisée lors de conditions décrites ci-après:

- Vent très fort
- Températures élevées de l'air et du support (supérieures à 35 °C)
- Manque de circulation d'air (convection) pour des travaux juste au-dessus du point de rosée
- Averses de pluie lors de l'application ou pendant la phase de séchage avant d'avoir atteint le degré de séchage manipulable (qui est atteint après 1 à 3 heures selon conditions atmosphériques et type de support).

Remarques pour l'application

Méthodes d'application

| Procédés/paramètres | Epaisseur sèche nominale recommandée par couche | Complément d'eau déminéralisée |
|--|---|--------------------------------|
| <p>Brosse</p> <p>Nous recommandons l'utilisation de Guipons avec <u>poils acryliques</u></p> | 80 à 120 µm | 0 à 2 % |
| <p>Par application brosse/rouleau, il peut être nécessaire d'appliquer plusieurs couches afin d'obtenir l'épaisseur de manière uniforme et un aspect optique (recouvrement) satisfaisant. Ceci est, entre autres, fonction de la teinte, des procédés et matériels d'application, des conditions ambiantes lors de la mise en œuvre et de la géométrie des éléments à peindre.</p> | | |

Remarques

- Les données ci-dessus sont basées sur des températures d'environ 20 °C.
- Les paramètres mentionnés ne sont pas imposés mais à considérer comme indicatifs.
Dans la pratique il peut être nécessaire de dévier de ces paramètres.

Nettoyage du matériel

Avec de l'eau

Durées de séchage

(Pour des épaisseurs sèches de 100 µ et des températures de 15 à 25°C)

sec au doigt
manipulable
recouvrable
durci

après 1 à 2 heures
après 3 à 4 heures
après 16 à 24 heures
après env. 48 heures

■ HYGIENE ET SECURITE

Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées correspondantes pour ce produit. Seule est valable la dernière version actualisée de la fiche de données de sécurité qui peut être consultée sur le site www.geholit.com.

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.